

# PARC MACHINES

**1 FRAISEUSE CORREA C.N. «BRAVA » 5 AXES**

X : 4.000 y : 1.500 z : 1.500

**1 FRAISEUSE CORREA BANC FIXE C.N. « CF22 »**

x : 2.000 y : 800 z : 800

**1 FRAISEUSE CORREA BANC FIXE « A16 »**

x : 1.800 y : 800 z : 800

**2 FRAISEUSES « HURON/GAMBIN »**

1 TOUR C.N. « VICTOR » - Ø : 450 z : 1.050

**2 TOURS « RAMO »**

**1 CENTRE D'USINAGE C.N.C. 410 - U.G.V. 3 AXES**

X : 1.100 y : 450 z : 500

**1 CENTRE D'USINAGE C.N.C. 410A**

X : 800 y : 450 z : 500

**1 CENTRE D'USINAGE C.N.C. 355 - 3 AXES**

x : 450 y : 300 z : 300

**1 TOUR C.N. « VICTOR » - Ø : 450 z : 1.050**

## RECTIFICATION

**1 RECTIF. BLOHM**

500 x 350 x 250

**1 RECTIF. CHEVALIER**

300 x 150 x 180

**1 RECTIF. CYLINDRIQUE**

Ø 200 x 650

## EROSION

**1 AGIE FIL 200D**

X : 400 y : 250 z : 256

**1 FANUC FIL ALPHA 1 I.C.**

X : 540 y : 370 z : 300

**1 AGIETRON ENFONÇAGE 2U**

X : 600 y : 400 z : 400

**1 AGIE FIL CHALLENGE 3**

x : 500 y : 350 z : 256

**1 ONA FIL E400**

x : 600 y : 400 z : 400

**1 ONA ENFONÇAGE H400**

X : 320 y : 220 z : 250

## PERÇAGE RAPIDE

**1 AGIEDRILL - x:300 y:200 z:20**

**1 EDM OMEGA - x:300 y:200 z:280**

Perçage possible : de Ø 0,3 à Ø 3

## POLISSAGE

**1 POLISSEUSE plane Ø 200**

**1 MATÉRIEL PORTATIF « NSK »**

## CONTROLE

**1 TRIDIM.. MITUTOYO**

X : 1.000 y : 700 z : 600

**1 COLONNE DE MESURE z : 600**

**1 LECTEUR DE PROFIL - Rugosimère**

**1 DUROMÈTRE HRC « BRINELL »**

**1 JEU DE CALES** étalon céramique

Palmer—PC—Tampon—Bague—etc ...

## IDENTIFICATION DE PIÈCES

**1 MACHINE DE MARQUAGE MICRO-PERCUSSION**

**1 MACHINE DE MARQUAGE LASER**

## CFAO/FAO

**1 POSTE FAO « ESPRIT » FRAISAGE**  
2D/2D 1/2 /3D/4 et 5 Axes

**2 POSTES FAO « ESPRIT » EROSION**  
2D/2D 1/2/4 Axes

EXTENSION FICHIERS EXPLOITABLES :  
DXF/DWG—SLDPRT-SAT-STEP-  
IGES-CATPART-ETC...

## MANUTENTION

**1 PONT ROULANT**  
6.000 kgs

**1 CHARIOT ELÈVATEUR**  
3.500 Kgs